

DSA-150 Assembly Instructions

1. Insert eight 5/16-18 carriage bolts (chrome) through 15 gallon tank (DSA-001-150) from the inside and the four legs supplied. (With the legs facing inward.)
2. Tighten eight supplied 5/16-18 nuts drawing the carriage bolts into the plastic tank (DSA-001-150).
3. Insert four 5/16-18 socket cap screws (black) through lower leg section and the 12" x 12" base plate.
4. Tighten four supplied 5/16-18 acorn nuts from the bottom of plate (DSA-003). These nuts are what your DSA-150 will set on.
5. Screw vacuum generator assembly (DSA-004-150) into the black bottom of the graduated 15 gallon tank.
6. Connect material hose (DSA-007) to the vacuum assembly (DSA-004) and the small green hose (DSA-005) to the elbow fitting (DSA-014), mounted to either the regulator or 4-way valve depending on model purchased.
7. Mount nozzle fitting and assembly (DSA-008) to desired position on gelcoat gun. (Many gun manufacturers have custom mounting brackets)
8. Connect green activation line (DSA-005) to chopper port of gun head using supplied push lock fitting (DSA-011 & DSA-010), or supplied manual air source assembly (DSA-MASA) depending on the model purchased.
9. You may also connect supplied shut off valve (DSA-009) or MASA valve to chopper port intermittent use is desired.
10. For spraying granites, you will need 10-15 PSI. For heavier materials you may need to increase the air pressure.
11. Subtract sections from supplied Loc-Line material from assembly DSA-008 as needed for your specific gun.

DSA-020 Assembly Instructions

1. Screw the one or two gallon nalgene container into the venturi valve.
 2. Follow instructions 6 through 9 from above DSA-150 Assembly instructions.
 3. For spraying granites, you will need 10-15 PSI. For heavier materials you may need to increase the air pressure.
 4. Subtract sections from supplied Loc-Line material from assembly DSA-008 as needed for your specific gun.
- ** See supplemental instructions to assist you with your particular gun.**

INSTRUCCIONES DEL DSA-150

1. Inserte los ocho 5/16-18 clavijos de carruaje dentro del tanque de 15 galones (DSA-001-150) hacia fuera y las cuatro patas.(Con las patas en direccion adentro)
2. Apriete las ocho tuercas de 5/16-18 conduciendo los clavijos de carruaje hacia el tanque plastico (DSA-001-150).
3. Inserte los cuatros tornillos de gorra casquillo 5/16-18 (negro) por la seccion baja de la pata y el plato de base . 12" x 12"
4. Apriete las cuatro tuercas de bellota 5/16-18 abajo de plato (DSA-003). Estas tuercas seran lo que el DSA-15 estara sentado.
5. Desenrosca la tuerca redonda de la asamblea de vacio (DSA-004). Pase la asamblea de vacio (DSA-004) por medio del agujero grande al fondo del tanque de plástico (DSA-001-150) y use la tuerca redonda para apretar desde adentro.
6. Conecte la Manguera del material (DSA-007) con la asamblea de vacio (DSA-004), y la linea pequena verde(DSA-005) con la union de codo (DSA-014).Montada a cualquier un de los reguladores o la 4-way válvula dependiendo del modelo.
7. Monte la asamblea de la boquilla (DSA-008) en la posición que desea en la pistola de gelcoat. (La mayoría de los fabricantes de pistolas roceadoras tienen soportes especial de montaje)
8. Conecte la linea de activar verde (DSA-005) al porte de la cortadora usando la union de empuje (DSA-001 y DSA-010).O el manual de instruccones (DSA-MASA) dependiendo del modelo.
9. Usted tambien puede conectar la valvula de apagar (DSA-009) al porte de la coradora si desea uso intermitente.
10. Para rociar granito es necesario 10-15 PSI. Para materiales mas pesados, almentar la pression del aire.
11. Sustraer secciones de los materiales Loc-Line de la (DSA-008) se for necesario para la pistola especifica.

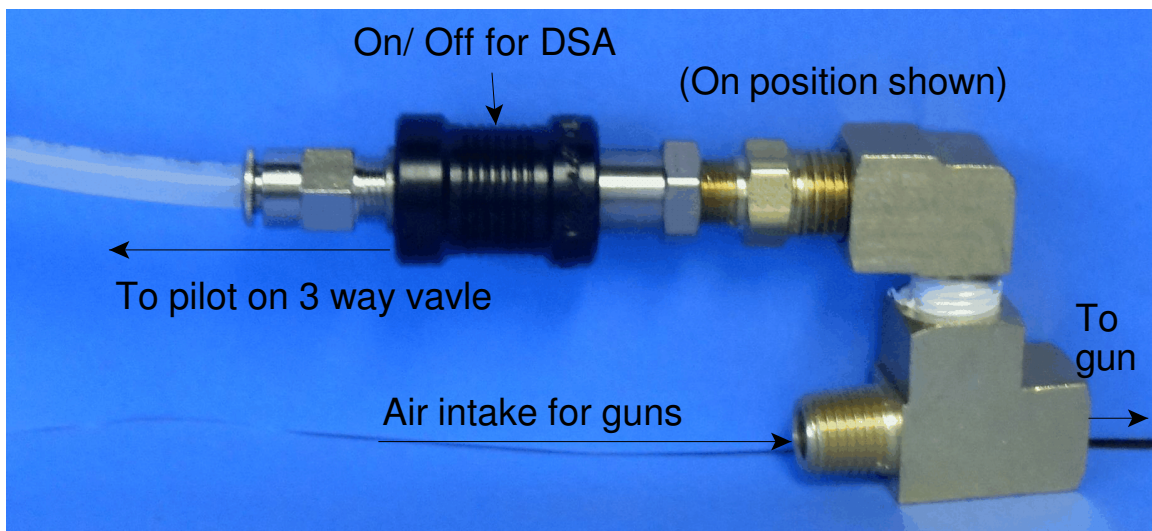
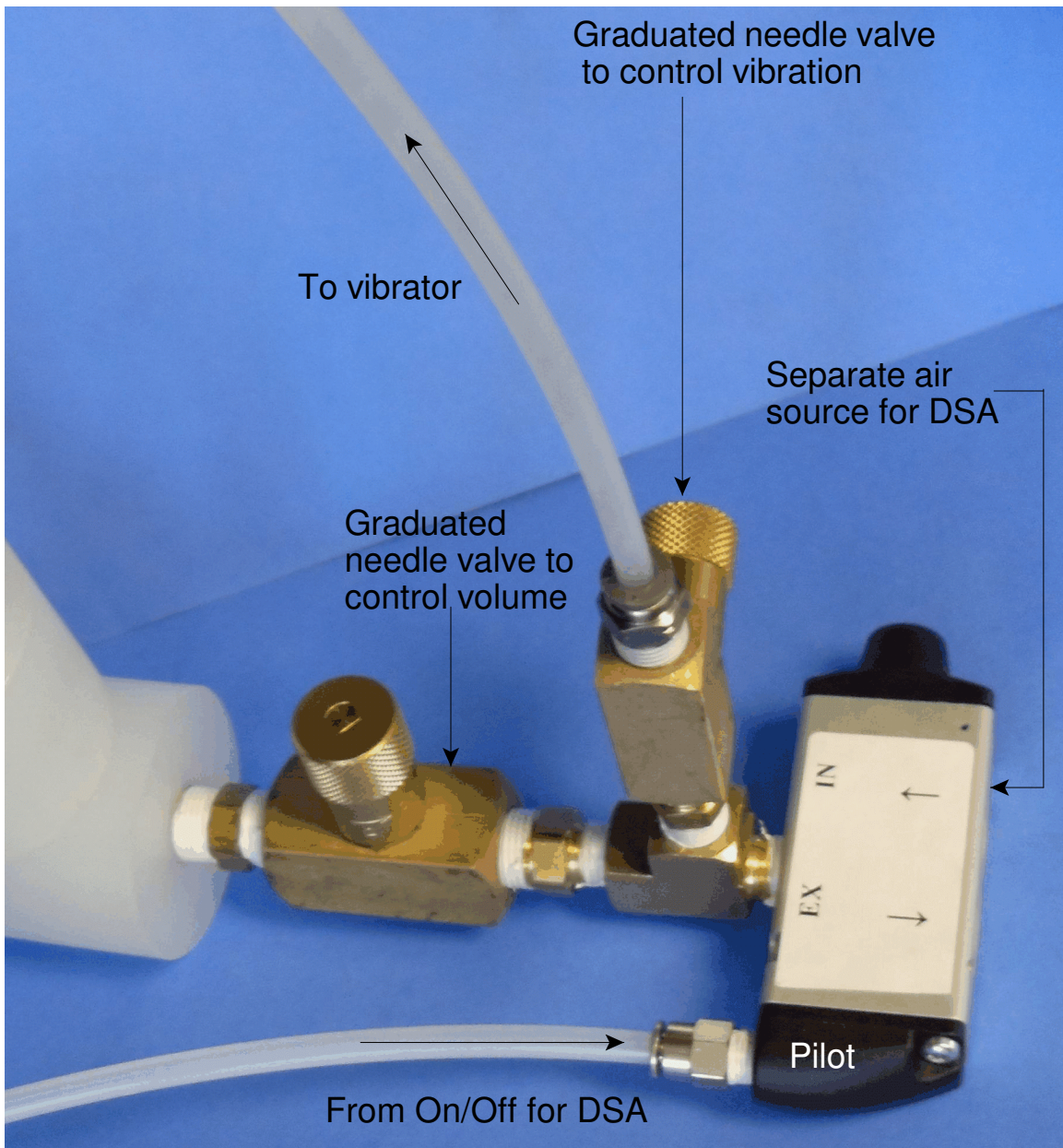
INSTRUCCIONES PARA EL DSA-020/DSA-010

1.

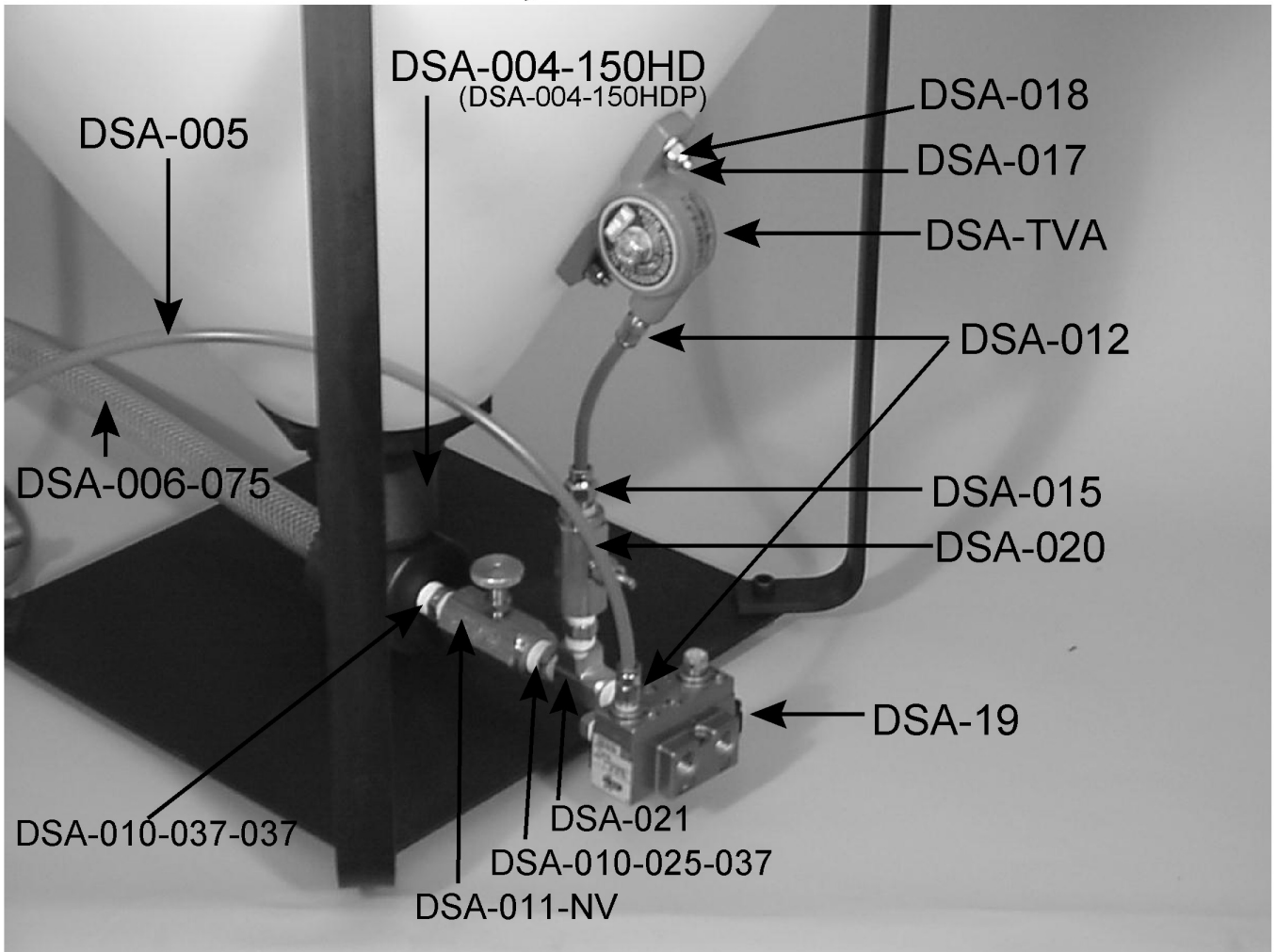
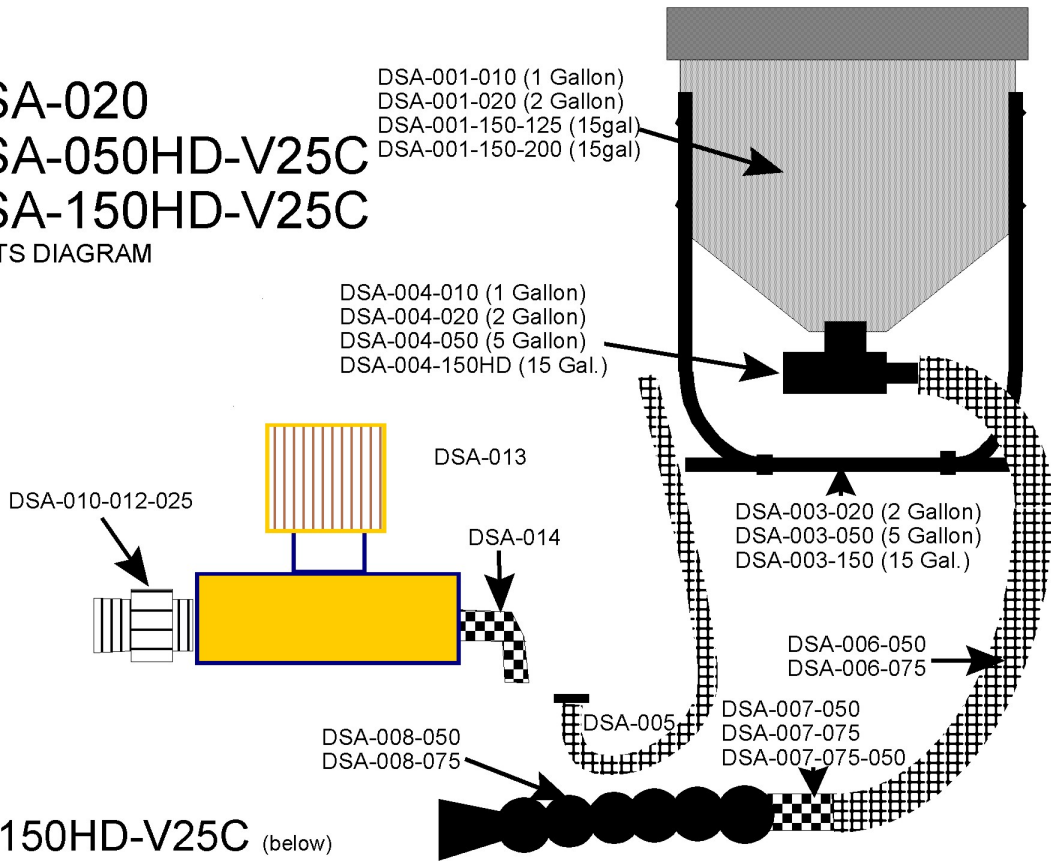
Enrosque el envase plástico de un galón.

2. Siga las instrucciones de 6 a 9 de las instrucciones de lo DSA-150.
 3. Para rociar granito es necesario 10-15 PSI. Para materiales mas pesados, aumentar la presión del aire.
 4. Sustraer secciones de los materiales Loc-Line de la (DSA-008) se for necesario para la pistola especifica.
- ** Ver las instrucciones suplementarles para la asistencia de su debida pistola.**

DSA PNEUMATIC



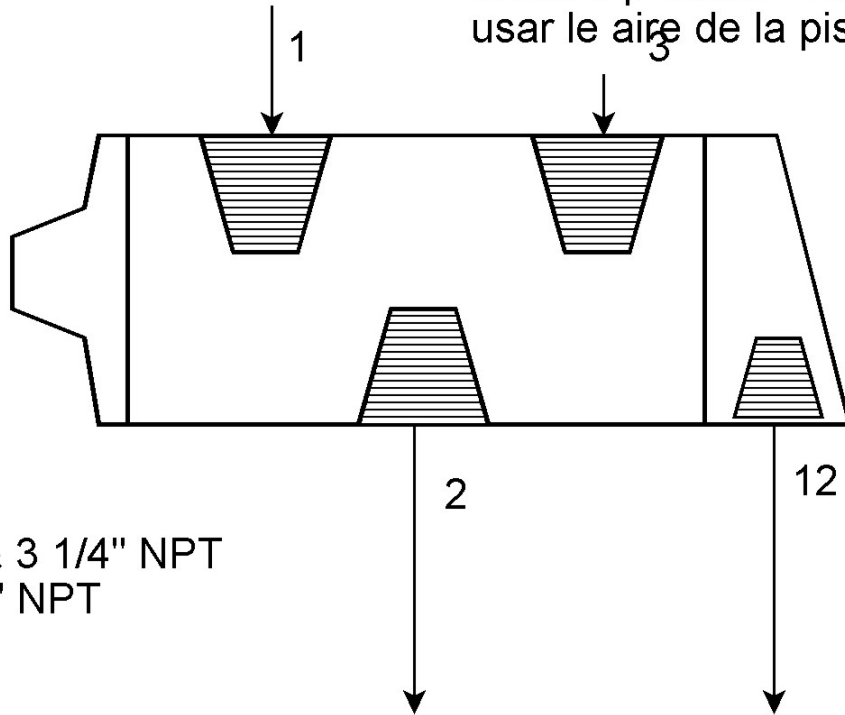
DSA-020
DSA-050HD-V25C
DSA-150HD-V25C
PARTS DIAGRAM



DSA 4 Way Valve Diagram

Para abrir o filtrar
el tubo de
escape..

Conducto de aire-Minimo
3/8 del diametro de
adentro, sin restricciones.
No usar conecciones de
rosca o presion. Tampoco
usar le aire de la pistola.



Norgren
V61R4D7AXP0900

Note:
Ports 1, 2 & 3 1/4" NPT
Port 12 1/8" NPT

Va al aire de la
maquina DSA
para limpiar el
generador y
vibrador.

De la cabeza de
aire de la pistola.
Se usa para
encender y
apagar.

DSA-150, DSA-20, DSA-050



Please take a few minutes to fill out the below warranty sheet. You must return this sheet with a copy of your sales receipt. It will help us with quick support and service.

ES MANUFACTURING, INC.
PO BOX 11692
ST. PETERSBURG, FL 33733- 1692 USA



ES MANUFACTURING, INCORPORATED
SAINT PETERSBURG, FLORIDA, U.S.A.
(727) 323-4040 800-55ES-MFG

FOLD HERE

www.esmfg.com

sales@esmfg.com

Model Purchased _____

Date of Purchase: _____

Company Name: _____

Street Address: _____

City / State / Zip; _____

Phone#: _____ Fax#: _____

Contact: _____

E-Mail address: _____ Website: _____

Primary Line of Business: _____

Primary use for the DSA: Granite / Metalflake / Filler / Other

If other, please explain: _____

Is this your first ES Mfg., Inc. purchase? Yes No

Who did you purchase this unit from?: _____

What was your purchase price?: _____

What brand of spray system are you using?: _____

Which was more important in your purchase?:

Simplicity

Effectiveness

Price

Reputation

Would you like a free catalog?: Yes No

Comments: _____

Please return this sheet in the attached envelope.